



# DECOUVERTE MUSICALE DES AMERIQUES

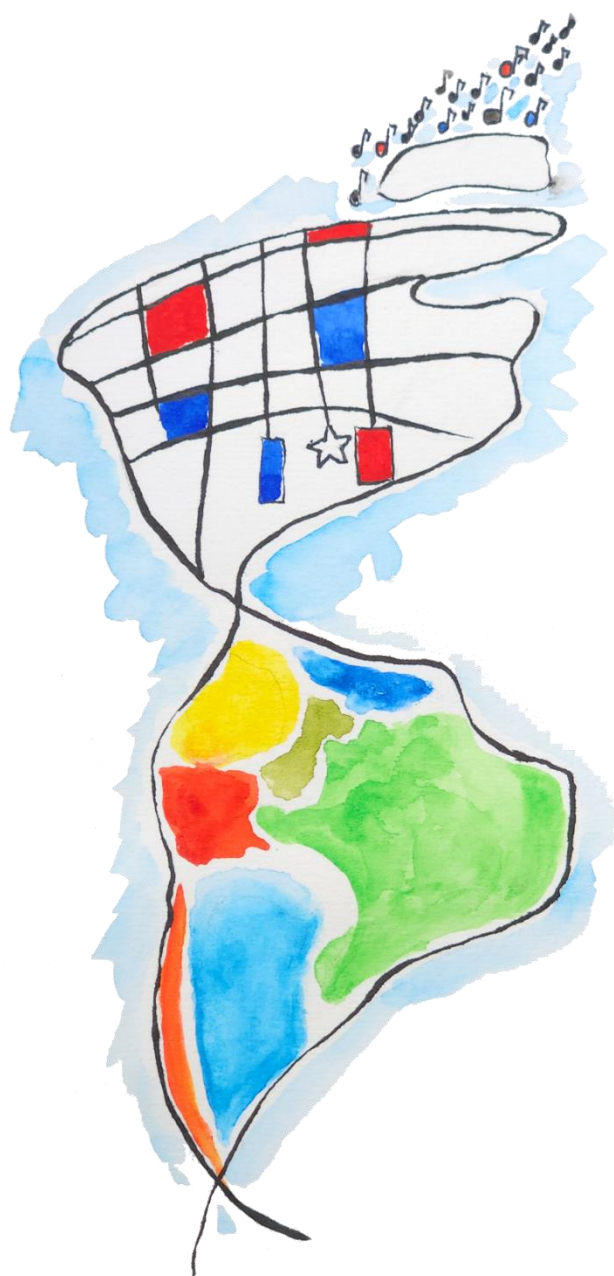
Bernstein, Gerschwin, Piazzolla, Yupanqui...

## CHORALE MOSAÏQUE

DIRECTION, PIANO & ARRANGEMENTS **JÉRÔME BENOIS**

**RAPHAËL GUYOT** Contrebasse

**GUILLAUME BERTRAND** Percussions



**SAMEDI 28 JUIN 2025**

**20H30**

**ESPACE PAUL JARGOT**

### TARIFS

PLEIN TARIF : 15 €

PREVENTE : 12 €

TARIF REDUIT : 10 €

### RÉSERVATION & INFORMATION

[concertmosaique@gmail.com](mailto:concertmosaique@gmail.com)

**BILLETTERIE  
HELLOASSO**

